

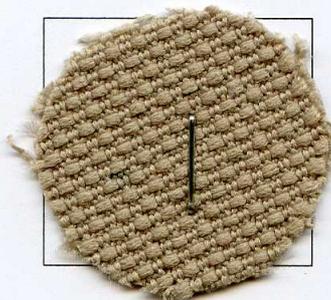
Spett.le
Pugi R.G. srl
Via Garibaldi,33 B
51037 Montale (PT)

RAPPORTO DI PROVA NR.	2633-2008
DATA DI EMISSIONE	27.11.2008
DATA RICEVIMENTO CAMPIONI	19.11.2008
DATA ACCETTAZIONE E INIZIO PROVE	19.11.2008
DATA FINE PROVE	27.11.2008
CAMPIONAMENTO EFFETTUATO DAL COMMITTENTE	

RAPPORTO DI PROVA

DENOMINAZIONE DEL CAMPIONE:

TREVI "E"



RESPONSABILE TECNICO
Dott. Riccardo Cecconi



DIREZIONE GENERALE

Patrizia Rosati



I risultati contenuti nel presente documento si riferiscono unicamente al campione esaminato e non alla partita/lotto che vogliono rappresentare.

Il presente Rapporto di Prova non può essere riprodotto parzialmente senza autorizzazione scritta da parte di LANARTEX

Le prove contrassegnate con (*) non sono accreditate SINAL. Limitazioni all'uso del marchio SINAL: LANARTEX è un laboratorio accreditato SINAL e, pertanto, adempie agli obblighi derivanti dalla convenzione con esso stipulata. Il marchio SINAL non può essere apposto sui materiali sottoposti a prova, non può essere utilizzato per sottintendere la certificazione di prodotto.





RAPPORTO DI PROVA NR.	2633-2008
DATA DI EMISSIONE	27.11.2008

Solidità allo sfregamento
Colour fastness to crocking

UNI EN ISO 105 X12:03

Valutazione eseguite con scala dei grigi per lo stingingimento conformi alla norma ISO 105 A02 *Evaluation executed with grey scale for colour staining according with ISO 105 A02*

Le prove sono eseguite ambientando i campioni conformemente alla norma UNI EN ISO139:2005 per un periodo minimo 4 ore.

Campione <i>Specimen</i>	Secco – Dry		Umido <i>Wet</i>	
	Ordito <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Ordito <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
TREVI “E”	5	5	5	5
Percentuale di imbibizione del testimoniaio		95-100%		
Forza gravante di sfregamento(caviglia circolare)		9 N		

Solidità alla luce artificiale
Colour fastness to light

UNI EN ISO 105 B02:2004

Apparecchiatura di prova: Xenotester *Apparatus: Xenotester*
 Condizioni di prova: Normali *Test conditions: Normal*
 Valutazioni effettuate per confronto con Scala dei Grigi per il cambiamento di tono (ISO 105 A02) *Evaluated for comparison with Grey Scale for colour change (ISO 105 A02) and Blue Scale according with 105 ISO B02 with values from 1 to 8.*
 e Scala dei Blu conforme a ISO 105 B02 con valori da 1 a 8

Campione <i>Specimen</i>	Valutazione <i>Evaluation</i>
TREVI “E”	4/5

Determinazione dello scorrimento dei fili in corrispondenza delle cuciture
Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics

ISO 13936-2:2004

Numero di millimetri di apertura delle cuciture: variabile
Carico in Newtons: prefissato

Seam opening millimetres: variable
Newtons load: prefixed

I campioni da testare sono stati ambientati in ambiente a 20+/-2°C e 65+/-4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139:2005.

Cucirino <i>Thread</i>	Punti per cm <i>Stitches per cm</i>	Ago <i>Needle size</i>	Tipo di cucitura <i>Seam type</i>
74±5 tex	3.2±0.2	110	301 SS
Numero di prove <i>Number of specimens</i>		Forza di trazione impostata 180N <i>Prefixed load 180 N</i>	
Trama/Ordito <i>Weft/Warp</i>	5	mm	7.5
Ordito/Trama <i>Warp/Weft</i>	5	mm	4.3

Calcolo dell'ampiezza di scorrimento dei singoli provini e relativi valori medi eseguito automaticamente dal software di gestione dell'apparecchiatura di prova.

RAPPORTO DI PROVA NR.	2633-2008
DATA DI EMISSIONE	27.11.2008

Resistenza alla trazione (Metodo di trazione su striscia)
Tensile strenght (Strip method)

UNI EN ISO 13934-1 :2000

I campioni da testare sono stati ambientati in ambiente a 20+/-2°C e 65±4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139:2005.

Apparecchiatura: Dinamometro CRE Hounsfield

	U.M.	Ordito <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Velocità di prova <i>Rate of jaw separation</i>	mm/min	100	100
Lunghezza dei provini <i>Lenght of speciemens</i>	mm	200	200
Pretensione applicata <i>Preload Applaied</i>	N	5	5
Numero di provini <i>Number of specimens</i>	/	5	5
Numero di provette scartate <i>Number of rejected specimens</i>	/	/	/
Carico di rottura medio <i>Average of breaking load</i>	N	1800(**)	2300
Allungamento massimo <i>Maximum elongation</i>	%	56.0	63.0

Nota: (**) si verifica uno scorrimento dei fili a circa 1370 N

Determinazione della tendenza alla formazione di peluria

superficiale e palline (pilling) - Metodo martindale modificato

UNI EN ISO 12945-2:2002

Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling

Modified Martindale method

Valutazione eseguita per confronto con standard fotografici e/o valutazione visiva secondo lo schema seguente

Assessment with fotografic standard and/or following scheme :

1. Densa formazione di peluria e/o densa formazione di palline. Pilling di varie dimensioni che copre densamente l'intera superficie del campione.
2. Discreta formazione di peluria superficiale e/o discreta formazione di palline. Pilling di varie dimensioni che copre una larga parte della superficie del campione.
3. Moderata formazione di peluria e/o moderata formazione di palline. Pilling di varie dimensioni che copre parzialmente la superficie del campione.
4. Leggera formazione di peluria e/o parzialmente aggregata in palline
5. Nessun cambiamento

1. Dense surface fuzzing and/or severe pilling. Pills of varying size and density covering the whole of the specimen surface.
2. Distinct surface fuzzing and/or distinct pilling. Pills of varying size and density covering a large proportion of the specimen surface.
3. Moderate surface fuzzing and/or moderate pilling. Pills of varying size and density partially covering the specimen surface.
4. Slight surface fuzzing and/or partially formed pills.
5. No change

Le prove sono eseguite ambientando campioni conformemente alla norma UNI EN ISO 139:2005

Numero Osservatori	2	Pretrattamento	Nessuno
Mezzo abrasante	LANA STANDARD	Caratteristica Valutata	PILLING E FUZZING
Carico applicato	415±2g	N° di provette esaminate	3
Valutazione a	<i>Assessment at</i>	500 Sfregamenti <i>Rubs</i>	5
Valutazione a	<i>Assessment at</i>	1000 Sfregamenti <i>Rubs</i>	5
Valutazione a	<i>Assessment at</i>	2000 Sfregamenti <i>Rubs</i>	5
Valutazione a	<i>Assessment at</i>	5000 Sfregamenti <i>Rubs</i>	5



RAPPORTO DI PROVA NR.	2633-2008
DATA DI EMISSIONE	27.11.2008

Determinazione della resistenza alla abrasione
Abrasion resistance

UNI EN ISO 12947-2 :2000

Apparecchio Martindale – Mezzo abrasante tela standard di lana –CT indica il numero di cicli al quale si osserva un cambiamento di aspetto valutato con la scala dei grigi (cambiamento di tono).

I campioni da testare sono stati ambientati in ambiente a 20+/-2°C e 65±4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139:2005.

Martindale abrasion machine – Reference abradant: standard wool plain woven fabric – CT it shows the number of cycles at which a change in the aspect is observed and evaluated on the Grey scale for colour change .
The specimens have been acclimatize in atmosphere to 20+/-2°C and 65±4%UR in compliance with norm UNI EN ISO 139:2005.

Tipologia del campione - <i>Kind of item</i>		Tessuto ortogonale – uso arredamento				
Pretrattamento - <i>Pretreatment</i>		nessuno				
Rimozione pilling <i>Pilling remove</i>		Non avvenuta				
Pressione applicata <i>Applied pressure</i>		12KPa				
Numero di provette <i>Number of specimens</i>		4				
CT a 3.000 sfregamenti/ <i>rubs</i>		5				
		Provino 1	Provino 2	Provino 3	Provino 4	Media
End Point	Sfregamenti <i>Rubs</i>	75000	70000	70000		70000
Note:		End point valutato alla rottura di due elementi (fili e/o trame).				

Fine del presente rapporto di prova