

Spett.le
Pugi R.G. srl
Via Garibaldi,33 B
51037 Montale (PT)

RAPPORTO DI PROVA NR.	1724-2006
DATA DI EMISSIONE	27.10.2006
DATA RICEVIMENTO CAMPIONI	10.10.2006
DATA ACCETTAZIONE E INIZIO PROVE	10.10.2006
DATA FINE PROVE	27.10.2006
CAMPIONAMENTO EFFETTUATO DAL COMMITTENTE	

RAPPORTO DI PROVA

DENOMINAZIONE DEL CAMPIONE:

TREVI BLU'



RESPONSABILE TECNICO

Dott. Riccardo Ceccoli



I risultati contenuti nel presente documento si riferiscono unicamente al campione esaminato e non alla partita/lotto che vogliono rappresentare.

Il presente Rapporto di Prova non può essere riprodotto parzialmente senza autorizzazione scritta da parte di LANA.R.TEX.

Le prove contrassegnate con (*) non sono accreditate SINAL. Limitazioni all'uso del marchio SINAL: LANA.R.TEX è un laboratorio accreditato SINAL e, pertanto, adempie agli obblighi derivanti dalla convenzione con esso stipulata. Il marchio SINAL non può essere apposto sui materiali sottoposti a prova, non può essere utilizzato per sottintendere la certificazione di prodotto.



n° 0572

L.A.N.A.R.T.E.X. di Patrizia Rosati
Via I° Maggio,27 - 59013 Oste - Montemurlo (PO)
Tel +39 0574 071701 Fax +39 0574 071703 e mail : labo@lanartex.it
www.lanartex.it



RAPPORTO DI PROVA NR.	1724-2006
DATA DI EMISSIONE	27.10.2006

Determinazione della resistenza alla abrasione
Abrasion resistance

UNI EN ISO 12947-2 :2000

Apparecchio Martindale - Mezzo abrasivo tuta standard di lana -CT indica il numero di cicli al quale si osserva un cambiamento di aspetto valutato con la scala dei grigi (cambiamento di tono).
I campioni da testare sono stati ambientati in ambiente a 20±2°C e 65±4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139:2005.

*Martindale abrasion machine - Reference abrasion: standard wool plain woven fabric - CT : it shows the number of cycles at which a change in the aspect is observed and evaluated on the Grey scale for colour change.
The specimens have been acclimatized in atmosphere to 20±2°C and 65±4%UR in compliance with norm UNI EN ISO 139:2005.*

Tipologia del campione - <i>Kind of item</i>		Tessuto ortogonale - Uso arredamento				
Pretrattamento - <i>Pretreatment</i>		Nessuno				
Rimozione pilling - <i>Pilling remove</i>		Non effettuato				
Pressione applicata - <i>Applied pressure</i>		12 kPa				
Numero di provette - <i>Number of specimens</i>		4				
CT a 3.000 sfregamenti/rubs		4-5				
		Provino 1	Provino 2	Provino 3	Provino 4	Media
End Point	Sfregamenti <i>Rubs</i>	122.000	122.000	122.000	/	122.000
Note:		End point valutato alla rottura di due elementi (fili e/o trame).				

Determinazione della tendenza alla formazione di peluria superficiale e palline (pilling) - Metodo martindale modificato

UNI EN ISO 12945-2:2002

Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Modified Martindale method

Valutazione eseguita per confronto con standard fotografici e/o valutazione visiva secondo lo schema seguente.

Assessment with photographic standard and/or following scheme:

1. Densa formazione di peluria e/o densa formazione di palline. Pilling di varie dimensioni che copre densamente l'intera superficie del campione.	1. Dense surface fuzzing and/or severe pilling. Pills of varying size and density covering the whole of the specimen surface.
2. Discreta formazione di peluria superficiale e/o discreta formazione di palline. Pilling di varie dimensioni che copre una larga parte della superficie del campione.	2. Distinct surface fuzzing and/or distinct pilling. Pills of varying size and density covering a large proportion of the specimen surface.
3. Moderata formazione di peluria e/o moderata formazione di palline. Pilling di varie dimensioni che copre parzialmente la superficie del campione.	3. Moderate surface fuzzing and/or moderate pilling. Pills of varying size and density partially covering the specimen surface.
4. Leggera formazione di peluria e/o parzialmente aggregata in palline.	4. Slight surface fuzzing and/or partially formed pills.
5. Nessun cambiamento.	5. No change.

Le prove sono eseguite ambientando i campioni conformemente alla norma UNI EN ISO 139:2005

Numero Osservatori	2	Pretrattamento	Nessuno
Mezzo abrasivo	Tessuto lana standard	Caratteristica Valutata	Pilling
Carico applicato	415±2g	N° di provette esaminate	3
Valutazione a - <i>Assessment at</i>	500	Sfregamenti <i>Rubs</i>	5
Valutazione a - <i>Assessment at</i>	1000	Sfregamenti <i>Rubs</i>	4-5
Valutazione a - <i>Assessment at</i>	2000	Sfregamenti <i>Rubs</i>	4-5
Valutazione a - <i>Assessment at</i>	5000	Sfregamenti <i>Rubs</i>	4

RAPPORTO DI PROVA NR.	1724-2006
DATA DI EMISSIONE	27.10.2006

Determinazione dello scorrimento dei fili in corrispondenza delle cuciture

ISO 13936-2:2004

Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics

Numero di millimetri di apertura delle cuciture: variabile Carico in Newtons: prefissato		Seam opening millimetres: variable Newton load: prefixed	
Cucirino Thread	74+5 tex	Punti per cm Stitches per cm	3.2±0.2
		Ago Needle size	110
		Tipo di cucitura Seam type	301 SS
	Numero di prove Number of specimens	U.M.	Forza di trazione impostata 180 N Prefixed load 180 N
Trama/Ordito Weft/Warp	3	mm	4,5 mm
Ordito/Trama Warp/Weft	3	mm	3,0 mm

Resistenza alla trazione (Metodo di trazione su striscia)

UNI EN ISO 13934-1 :2000

Tensile strenght (Strip method)

I campioni da testare sono stati ambientati in ambiente a 20±2°C e 65±4%UR, conformemente alla norma UNI EN ISO 139 2005.

Apparecchiatura Dinamometro CRE Hounsfield

	U.M.	Ordito - Warp	Trama - Weft
Velocità di prova Rate of jaw separation	mm/min	100	100
Lunghezza dei provini Lenght of speciemens	mm	200	200
Pretensione applicata Preload Applaied	N	5	5
Numero di provini Number of specimens	/	3	3
Numero di provette scartate Number of rejected specimens	/	/	/
Carico di rottura medio Average of breaking load	N	1400	1400
Allungamento massimo Maximum elongation	%	38,0	33,0

RAPPORTO DI PROVA NR.	1724-2006
DATA DI EMISSIONE	27.10.2006

Resistenza alla lacerazione -Metodo della lacerazione semplice
(provetta a pantalone)

UNI EN ISO 13937-2:2002

Tearing Strenght - Single tear method (trouser-shaped specimen)

Apparecchiatura: Dinamometro CRE Hounsfield

Calcoli eseguiti mediante software di elaborazione interno al programma di gestione della apparecchiatura

I campioni da testare sono stati ambientati in ambiente a 20 \pm 2°C e 65 \pm 4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139:2005

Direzione di Lacerazione <i>Tearing direction</i>	Ordito - <i>Warp</i>	Trama - <i>Weft</i>
Numero di provette - <i>Number of specimens</i>	4	4
Numero di provette scartate - <i>rejected specimens</i>	/	/
Carico di lacerazione medio <i>Average of Tearing strength</i>	170 N	190 N

Solidità allo sfregamento

UNI EN ISO 105 X12:03

Colour fastness to crocking

Valutazione eseguita con scala dei grigi per lo sfregamento conformi alla norma ISO 105 A02

Evaluation executed with grey scale for colour staining according with ISO 105 A02

Le prove sono eseguite ambientando i campioni uniformemente alla norma UNI EN ISO 139:2005 per un periodo minimo 4 ore

Ordito - <i>Warp</i>	Secco - <i>Dry</i>	5	Umido - <i>Wet</i>	5
Trama - <i>Weft</i>	Secco - <i>Dry</i>	5	Umido - <i>Wet</i>	5
Percentuale di imbibizione del testimoniaio		95-100%		
Forza gravante di sfregamento(caviglia circolare)		9 N		

Solidità alla luce artificiale

UNI EN ISO 105 B02:2001 (*)

Colour fastness to light

Esposizione in Xenotest - R.H. 65% - Temperatura sul provino 63° - Temperatura della camera 27°C

Xenotest exposition - R.H. 65% - Temperature on specimen - 63°

Valutazioni effettuate per confronto con Scala dei Grigi per il cambiamento di tono (ISO 105 A02) e Scala dei Blu conforme a ISO 105 B02 con valori da 1 a 8

Box temperature : 27°C
Evaluated for comparison with Grey Scale for colour change (ISO 105 A02) and Blue Scale according with ISO 105 B02 with values from 1 to 8

Valutazione
Evaluation

> 6

Fine del presente rapporto di prova