



**LANARTEX S.r.l.**

Via I Maggio, 27  
59013 Oste - Montemurlo (PO)  
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903  
E-mail: labo@lanartex.it  
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

<b>MESSRS:</b>	<b>REPORT NR</b>	<b>220004758-001</b>
<b>PUGI R.G. S.R.L.</b>	<b>REPORT DATE</b>	<b>19/07/2022</b>
VIALE MARCONI 50/15	ACCEPTANCE DATE	11/07/2022
59100 PRATO (PO)	START TEST DATE	19/07/2022
IT	END TEST DATE	19/07/2022
	SAMPLING BY CUSTOMER	

## TEST REPORT

**Item Name:** ART. MIRAGE ECO COL. 14629 BG. 28108 P.ZA. 2616209

**Material type:** Orthogonal fabric  
**Intended use:** Upholstery  
**Weight:** 280.00 g/m<sup>2</sup>

**Declared Composition:**  
Polyester - PL 100,0 %



**Technical Manager**  
Dott.ssa Guldotti Valentina

**Chief of Physical-Dyeing Dept.**  
Landini Giulia

**Manager Director**  
Patrizia Rosati

**LANARTEX S.r.l.**

Via I Maggio, 27  
59013 Oste - Montemurlo (PO)  
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903  
E-mail: labo@lanartex.it  
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

**REPORT NR** 220004758-001  
**REPORT DATE** 19/07/2022

**TEST LIST**

<b>TEST</b>	<b>METHOD</b>	<b>ACCREDIA</b>
<b>Abrasion resistance</b> <i>Resistenza all' abrasione</i>	UNI EN ISO 12947-1:2000 + UNI EN ISO 12947-2:2017	
<b>Analysis of fabric propensity to surface Pilling, Fuzzing or Matting.</b> <i>Analisi della tendenza alla formazione di Pilling, Fuzzing o Matting.</i>	UNI EN ISO 12945-2:2021 + UNI EN ISO 12945-4:2021	
<b>Colour fastness - Artificial light</b> <i>Solidità delle Tinte - Luce artificiale</i>	UNI EN ISO 105 B02:2014	
<b>Colour fastness - Crocking dry and wet</b> <i>Solidità delle Tinte - Sfregamento secco e umido</i>	UNI EN ISO 105 X12:2016	
<b>Flammability of fabrics - Upholstered furniture</b> <i>Infiammabilità dei tessuti - Mobili imbottiti</i>	UNI 9175:2010 + UNI 9176:2010	



**LANARTEX S.r.l.**

Via I Maggio, 27  
59013 Oste - Montemurlo (PO)  
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903  
E-mail: labo@lanartex.it  
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

**REPORT NR** 220004758-001  
**REPORT DATE** 19/07/2022

## RESULTS

	M.U.	RESULT
<b>UNI EN ISO 12947-1:2000 + UNI EN ISO 12947-2:2017</b>		
<b>Abrasion resistance</b>		
<i>Resistenza all' abrasione</i>		
<hr/>		
<b>Sample type detail</b>		
<i>Dettaglio tipologia campione</i>		
		Woven fabric
		Ortagonale semplice
<b>Applied load</b>		12
<i>Carico applicato</i>	kPa	
<b>Abrading fabric</b>		Standard wool
<i>Mezzo abrasente</i>		Lana standard
<b>Type of End point</b>		Breaking Of Two Elements (Warps And/Or Wefts)
<i>Tipologia di End point</i>		Rottura Di Due Elementi (Fili E/O Trame)
<b>Pilling remove</b>		0 - None
<i>Rimozione pilling</i>		0 - Nessuno
<b>Number of specimens</b>		3
<i>Numero di provini</i>	Nr	
<b>Change of Tone at End Point</b>		3-4
<i>Cambio di Tono a End Point</i>	Grado	
<b>Result prior to the End Point - Specimen 1</b>		100000
<i>Risultato antecedente all' End Point - Provino 1</i>	Sfreg.	
<b>Result prior to the End Point - Specimen 2</b>		100000
<i>Risultato antecedente all' End Point - Provino 2</i>	Sfreg.	
<b>Result prior to the End Point - Specimen 3</b>		100000
<i>Risultato antecedente all' End Point - Provino 3</i>	Sfreg.	
<b>Significant result</b>		<b>100000</b>
<i>Risultato significativo</i>	Sfreg.	
<b>CT at 6.000 rubs</b>		4
<i>CT a 6.000 Sfregamenti</i>	Grado	

### NOTES

The specimens have been acclimatized in atmosphere to 20±2°C and 65±4%RH in compliance with norm UNI EN ISO 139; Instrument: Martindale; CT : it shows the number of cycles at which a change in the aspect is observed and evaluated on the Grey scale for colour change.

I campioni da testare sono stati ambientati in ambiente a 20±2°C e 65±4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139; Strumento: Martindale; CT: indica il numero di cicli al quale si osserva un cambiamento di aspetto valutato con la scala dei grigi (cambiamento di tono).

	M.U.	RESULT
<b>UNI EN ISO 12945-2:2021 + UNI EN ISO 12945-4:2021</b>		
<b>Analysis of fabric propensity to surface Pilling, Fuzzing or Matting.</b>		
<i>Analisi della tendenza alla formazione di Pilling, Fuzzing o Matting.</i>		
<hr/>		
<b>Number of specimens</b>		3
<i>Numero di provette</i>	Nr	

(\* ) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers **exclusively to the submitted samples** and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample



**LANARTEX S.r.l.**

Via I Maggio, 27  
59013 Oste - Montemurlo (PO)  
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903  
E-mail: labo@lanartex.it  
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

**REPORT NR** 220004758-001  
**REPORT DATE** 19/07/2022

**Abrading fabric**

*Mezzo abradente*

Standard wool

**Applied load**

*Carico applicato*

g

Lana standard

415±2

**Pilling - Average assessment at 500 rubs**

*Pilling - Valutazione a 500 sfregamenti media*

Grado

5

**Fuzzing - Average assessment at 500 rubs**

*Fuzzing - Valutazione a 500 sfregamenti media*

Grado

5

**Matting - Average assessment at 500 rubs**

*Matting - Valutazione a 500 sfregamenti media*

Grado

5

**Pilling - Average assessment at 1.000 rubs**

*Pilling - Valutazione a 1.000 sfregamenti media*

Grado

5

**Fuzzing - Average assessment at 1.000 rubs**

*Fuzzing - Valutazione a 1.000 sfregamenti media*

Grado

5

**Matting - Average assessment at 1.000 rubs**

*Matting - Valutazione a 1.000 sfregamenti media*

Grado

5

**Pilling - Average assessment at 2.000 rubs**

*Pilling - Valutazione a 2.000 sfregamenti media*

Grado

5

**Fuzzing - Average assessment at 2.000 rubs**

*Fuzzing - Valutazione a 2.000 sfregamenti media*

Grado

4-5

**Matting - Average assessment at 2.000 rubs**

*Matting - Valutazione a 2.000 sfregamenti media*

Grado

5

**Pilling - Average assessment at 5.000 rubs**

*Pilling - Valutazione a 5.000 sfregamenti media*

Grado

5

**Fuzzing - Average assessment at 5.000 rubs**

*Fuzzing - Valutazione a 5.000 sfregamenti media*

Grado

4-5

**Matting - Average assessment at 5.000 rubs**

*Matting - Valutazione a 5.000 sfregamenti media*

Grado

5

**Test finished at (according to the customer)**

*Test concluso a (in accordo con il cliente)*

Sfreg.

5000

**NOTES**

The specimens have been conditioned in atmosphere to 20±2°C and 65±4%RH in compliance with norm UNI EN ISO 139; Number of observers: 2. Assessment in compliance with ISO 12945-4 standard.

I campioni da testare sono stati condizionati in ambiente a 20±2°C e 65±4%UR conformemente alla norma UNI EN ISO 139; Numero di osservatori: 2. Valutazione eseguita in conformità alla normativa ISO 12945-4.

**M.U.**

**RESULT**

**UNI EN ISO 105 B02:2014**

**Colour fastness - Artificial light**

*Solidità delle Tinte - Luce artificiale*

**Method of testing**

3

*Metodo di prova*

**Colour change**

Grado

6

*Cambio di tono*

(\*) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers **exclusively to the submitted samples** and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample



**LANARTEX S.r.l.**

Via I Maggio, 27  
59013 Oste - Montemurlo (PO)  
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903  
E-mail: labo@lanartex.it  
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

**REPORT NR** 220004758-001  
**REPORT DATE** 19/07/2022

**NOTES**

Apparatus: Xenotester; Test conditions: Normal; Evaluated for comparison with Grey Scale for colour change (ISO 105 A02) and Blue Scale according with 105 ISO B02 with values from 1 to 8.

Apparecchiatura di prova: Xenotester; Condizioni di prova: Normali; Valutazioni effettuate per confronto con Scala dei Grigi per il cambiamento di tono (ISO 105 A02) e Scala dei Blu conforme a ISO 105 B02 con valori da 1 a 8.

	M.U.	RESULT
<b>UNI EN ISO 105 X12:2016</b>		
<b>Colour fastness - Crocking dry and wet</b>		
<i>Solidità delle Tinte - Sfregamento secco e umido</i>		
<hr/>		
<b>Warp - Dry</b>		<b>4-5</b>
<i>Ordito - Secco</i>	Grado	
<b>Warp - Wet</b>		<b>4-5</b>
<i>Ordito - Umido</i>	Grado	
<b>Weft - Dry</b>		<b>4-5</b>
<i>Trama - Secco</i>	Grado	
<b>Weft - Wet</b>		<b>4-5</b>
<i>Trama - Umido</i>	Grado	

**NOTES**

Evaluation executed with grey scale for colour staining according with ISO 105 A03; Percentage of absorption of the testimony: 65% Strength burden of rubbing: 9N.

Valutazioni eseguite con scala dei grigi per lo sfregamento conformi alla norma ISO 105 A03; Percentuale di imbibizione del testimone: 65%; Forza gravante di sfregamento: 9N.

	M.U.	RESULT
<b>UNI 9175:2010 + UNI 9176:2010</b>		
<b>Flammability of fabrics - Upholstered furniture</b>		
<i>Infiammabilità dei tessuti - Mobili imbottiti</i>		
<hr/>		
<b>Pretreatment (according to UNI 9176)</b>		You submit samples of the test material to 200 steps of a brush with weight 15±1 g/cm <sup>2</sup> of the apparent surface of contact between the brush and the same sample
<i>Pretrattamento (secondo UNI 9176)</i>		Si sottopongono i campioni di materiale in esame a 200 passaggi di una spazzola con peso di 15±1 g/cm <sup>2</sup> della superficie apparente di contatto tra la spazzola stessa e il campione
<b>Kind of sample</b>		Cover material
<i>Tipo campione</i>		Tessuto esterno
<b>Filling material</b>		PU-FR (30-33 Kg/m <sup>3</sup> ) supplied by the laboratory
<i>Materiale per imbottitura</i>		PU-FR (30-33 Kg/m <sup>3</sup> ) fornito dal laboratorio di prova
<b>Test assembly 1</b>		Sample obtained with long side parallel to the longitudinal direction of the covering + filling material
<i>Assemblaggio 1</i>		Campione ricavato con lato lungo parallelo alla direzione longitudinale del rivestimento + imbottitura
<b>Test assembly 2</b>		Sample obtained with long side parallel to the transversal direction of the covering + filling material
<i>Assemblaggio 2</i>		Campione ricavato con lato lungo parallelo alla direzione trasversale del rivestimento + imbottitura
<b>Preliminary test on filling material - 20 s - Result 1</b>		Positive
<i>Esame preliminare su imbottitura - 20 s - Risultato 1</i>	Pos/Neg	Positivo
<b>Preliminary test on filling material - 20 s - Result 2</b>		Positive
<i>Esame preliminare su imbottitura - 20 s - Risultato 2</i>	Pos/Neg	Positivo
<b>Test assembly 1 - 20 s - Time post-combustion (combustion flame)</b>		0
<i>Assemblaggio 1 - 20 s - Tempo di post-combustione (Combustione con fiamma)</i>	S	

(\*) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers **exclusively to the submitted samples** and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample



**LANARTEX S.r.l.**

Via I Maggio, 27  
59013 Oste - Montemurlo (PO)  
Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903  
E-mail: labo@lanartex.it  
www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

**REPORT NR** 220004758-001  
**REPORT DATE** 19/07/2022

**Test assembly 1 - 20 s - Time of post-glow**

*Assemblaggio 1 - 20 s - Tempo di Post-incandescenza*

S 19

**Test assembly 1 - 20 s - Result**

*Assemblaggio 1 - 20 s - Risultato*

Pos/Neg **Positive**  
**Positivo**

**Test assembly 2 - 20 s - Time post-combustion (combustion flame)**

*Assemblaggio 2 - 20 s - Tempo di post-combustione (Combustione con fiamma)*

S 0

**Test assembly 2 - 20 s - Time of post-glow**

*Assemblaggio 2 - 20 s - Tempo di Post-incandescenza*

S 21

**Test assembly 2 - 20 s - Result**

*Assemblaggio 2 - 20 s - Risultato*

Pos/Neg **Positive**  
**Positivo**

**Test assembly 1 - 80 s - Time post-combustion (combustion flame)**

*Assemblaggio 1 - 80 s - Tempo di post-combustione (Combustione con fiamma)*

S 0

**Test assembly 1 - 80 s - Time of post-glow**

*Assemblaggio 1 - 80 s - Tempo di Post-incandescenza*

S 32

**Test assembly 1 - 80 s - Result**

*Assemblaggio 1 - 80 s - Risultato*

Pos/Neg **Positive**  
**Positivo**

**Test assembly 2 - 80 s - Time post-combustion (combustion flame)**

*Assemblaggio 2 - 80 s - Tempo di post-combustione (Combustione con fiamma)*

S 0

**Test assembly 2 - 80 s - Time of post-glow**

*Assemblaggio 2 - 80 s - Tempo di Post-incandescenza*

S 33

**Test assembly 2 - 80 s - Result**

*Assemblaggio 2 - 80 s - Risultato*

Pos/Neg **Positive**  
**Positivo**

**Test assembly 1 - 140 s - Time post-combustion (combustion flame)**

*Assemblaggio 1 - 140 s - Tempo di post-combustione (Combustione con fiamma)*

S 0

**Test assembly 1 - 140 s - Time of post-glow**

*Assemblaggio 1 - 140 s - Tempo di Post-incandescenza*

S 44

**Test assembly 1 - 140 s - Result**

*Assemblaggio 1 - 140 s - Risultato*

Pos/Neg **Positive**  
**Positivo**

**Test assembly 2 - 140 s - Time post-combustion (combustion flame)**

*Assemblaggio 2 - 140 s - Tempo di post-combustione (Combustione con fiamma)*

S 0

**Test assembly 2 - 140 s - Time of post-glow**

*Assemblaggio 2 - 140 s - Tempo di Post-incandescenza*

S 45

**Test assembly 2 - 140 s - Result**

*Assemblaggio 2 - 140 s - Risultato*

Pos/Neg **Positive**  
**Positivo**

**Classification achieved**

*Classificazione raggiunta*

**1IM**

**1IM**

(\*) = Tests and analytes marked with asterisk are not accredited ACCREDIA. The content of the present document refers **exclusively to the submitted samples** and not to the batch that they want to represent. This report is made solely on the basis of materials supplied by the customer. This test report cannot be reproduced in part without written permission of LANARTEX. The sample



**LANARTEX S.r.l.**

Via I Maggio, 27

59013 Oste - Montemurlo (PO)

Tel.: 0574-071701 Fax: 0574-899903

E-mail: labo@lanartex.it

www.lanartex.it



LAB N° 0572 L

**REPORT NR**

**220004758-001**

**REPORT DATE**

**19/07/2022**

#### NOTES

The results of the following test concern only flammability characteristics of the combination of materials they constitute upholstered furniture according to the particular conditions used in the test must therefore not be used as hazard assessments potential fire of materials or products, in their intended use. Conditioning times: Cover: 48 hrs at 23±2 °C and 50±5 R.H. %. Filling: 72 hrs at 80±5 °C and 80±5 R.H. % followed by at least 48 hrs at 23±2 °C and 50±5 R.H. %. The laboratory is not liable for any deviation of the results caused by the failure to declare the test information requested from the customer.

I risultati della seguente prova riguardano esclusivamente caratteristiche di infiammabilità della combinazione di materiali che costituiscono mobili imbottiti secondo le particolari condizioni usate nella prova, non devono quindi essere utilizzati come valutazioni della pericolosità d'incendio potenziale dei materiali o dei prodotti, nella loro destinazione d'uso. Periodi di condizionamento: Rivestimento: 48 ore con temperatura di 23±2 °C e U.R. di 50±5 %. Imbottitura: 72 ore con temperatura di 80±5 °C e umidità relativa di 80±5 % seguito da almeno 48 ore con temperatura di 23±2 °C e umidità relativa di 50±5 %. Il laboratorio non risponde per eventuali scostamenti dei risultati causati dalla mancata dichiarazione delle informazioni di prova richieste al cliente.

-----  
**END OF REPORT**  
-----